

# ACRIFIX® 192

### Termék és alkalmazása

#### Típus

Egykomponensű polimerizációs ragasztóanyag. Víziszta, enyhén lilás színű. Egy akrilgyanta viszkózus oldata metakrilsavmetilészterben, amely a fény hatására polimerizálódik.

#### Alkalmazási terület:

Elsősorban víziszta akrilüveg, pl. a PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT vagy PLEXIGLAS® granulátumból származó részek, illetve más víziszta műanyagok, mint pl. CAB, PC és PS él- és felületragasztására használható.

#### Tulajdonságok, jellemzők

Viszkozitás: Brookfield II/12/20 °C	1800 ± 200 mPa · s
Sűrűség: / 20 °C	~ 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Törésmutató n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	~ 1,44
Szín	víziszta, enyhén lilás színű
Lobbanáspont: DIN 53213	< 10°C
Szilárdanyag tartalom:	≤ 1%
Eltarthatóság:	töltéstől számított 2 évig szakszerű tárolás esetén
Csomagolóanyag:	alumínium palack
Hígító:	HÍGÍTÓ 32
Az eszközök tisztítószer:	HÍGÍTÓ ÉS TISZTÍTÓ 30 vagy etilacetát

#### Kikeményedés:

Rendszer:	fény-polimerizáció						
Megvilágítás módja	Kikeményedési idő 25°C -on						
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Universal-fehér fénycsöves lámpa Fénymód 25-ös</li> <li>• Szuperaktinikus UV-A fénycsöves lámpa pl. Philips TL... / 05</li> <li>• Solarium- UV-A fénycsöves lámpa pl. Philips TL... / 09</li> <li>• Diffúz termégyvilágítás fénymód 25-ös</li> <li>• Napfény</li> </ul>	<table border="0" style="border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">15 - 30 perc</td> <td rowspan="4" style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">}</td> <td rowspan="4" style="padding-left: 10px;">kb.20 cm távolság ragasztás és lámpa között, és kb. 10 cm a lámpák között</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">10 - 15 perc</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">10 - 15 perc</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">1,5 - 3 óra</td> </tr> </table>	15 - 30 perc	}	kb.20 cm távolság ragasztás és lámpa között, és kb. 10 cm a lámpák között	10 - 15 perc	10 - 15 perc	1,5 - 3 óra
15 - 30 perc	}	kb.20 cm távolság ragasztás és lámpa között, és kb. 10 cm a lámpák között					
10 - 15 perc							
10 - 15 perc							
1,5 - 3 óra							
Edényidő (200 g üvegedényben diffúz termégyvilágításnál)	10 - 20 perc						
	~ 30 perc (25°C-on)						

#### Biztonsági intézkedések és egészségvédelem:

Megjelölve az 1999/45/EC irányelveknek megfelelően.

Gyúlékony (F). Irritatív (Xi). Metilmetakrilátot tartalmaz. Szemre és légzőrendszerre és bőrre irritatív hatású. Bőrrel érintkezés érzékenységet okozhat. Gyújtó forrásoktól távol tartani! Tilos a dohányzás! Bőrrel érintkezés kerülése! Szemmel érintkezés esetén bő vízzel kiöblíteni és orvoshoz fordulni. Megfelelő védőkesztyű viselése.

#### Tárolás / Szállítás:

A tartályt mindig gondosan zárva kell tartani hűvös helyen, **fénytől védve**.

#### Megmunkálási utasítások

##### A fugarészek előkészítése

A ragasztandó felületek zsirtalanítása mosószeres vízzel (folyékony mosogatószer) vagy HÍGÍTÓ ÉS TISZTÍTÓ 30 -cal. A belső feszültséggel teli részeket ragasztás előtt temperálni kell, ahhoz hogy elkerüljük a feszültségi repedéseket.

A temperálási feltétel függ az anyag típusától, az alakítás hőfokától és a fugarészek vastagságától. Rendszerint az extrudált és fröccsöntött akrilüvegből származó fugarészeket mindig temperálni kell. Irányértékként tekinthetjük a 2-4 órás temperálási időt légkeveréses kemencében 70 - 80°C-on - öntött akrilüveg esetében is. Ha temperálás nem lehetséges, ACRIFIX® 106 vagy ACRIFIX® 107 használata ajánlott (csak kereskedelmi használatra). Feltételezve, hogy a ragasztandó felület sima V-varrat nélküli vagy rétegelt vastagságú.

## Ragasztási módszer:

A ragasztandó részeket rögzítsük a kívánt helyzetben. Használjunk megfelelő ragasztószalagot a ragasztási varrat eltömítésére, és a környező felületet védelemre, ha szükséges (lásd ábrák). Az ACRIFIX® 192-est közvetlenül a tubusból, ragasztó adagoló eszközből vagy eldobható fecskendőből lehetőleg buborékmentesen vigyük fel a ragasztási varratra. Ezután a ragasztási részeket megfelelő fényforrással a kikeményedésig megvilágítjuk (lásd a kikeményedési pontban). Ennél előnyben részesítjük a 25-ös fénymódú normál fénycsöves lámpákat, mivel ezek az ACRIFIX® 192 optimális kikeményedését eredményezik, és nem igényelnek különleges munkavédelmi intézkedéseket az UV-sugárzással szemben.

## Egyéb intézkedések

Az öntött akrilüveg megmunkálatlan felületén javíthatjuk a tapadást csiszolópapírral (szemcseméret 230-320) történő édesítéssel. Az erősen igénybe vett vagy az időjárásnak kitett ragasztásokat kikeményedés után **azonnal** 2 - 4 óráig 70 - 80 °C-on temperálni kell.

Az ACRIFIX® 192 ne jusson zárt üregekbe (pl. duplarétegű üvegezés vagy csőbelső), mivel a kikeményedési folyamat jelentősen megnehezedik ezeken a helyeken, és feszültségi repedések keletkezhetnek az összeragasztott részekben.

## A ragasztás tulajdonságai:

**A ragasztott részek további megmunkálása:** kikeményedés után 2-6 órával, csiszolás és polírozás 24 óra elteltével

Húzó-nyomószilárdság ( $v = 5$  mm/perc): A kötés a végső szilárdságát kb. 24 óra után éri el vagy a ragasztó kikeményedését követő azonnali temperálás után.

Anyag megnevezés (önmagával ragasztva,  
25-ös ény móddal kikeményítve)

PLEXIGLAS® GS 233 / PLEXIGLAS® GS 233

PLEXIGLAS® XT 20070 / PLEXIGLAS® XT 20070

temperálás nélkül

28 ± 5 MPa

32 ± 5 MPa

5 órát temperálva 80 °C-on

48 ± 5 MPa

50 ± 5 MPa

**Megjelenés:** víztiszta, majdnem színtelen, felület enyhén sárgás

## Felelősségi korlátozás

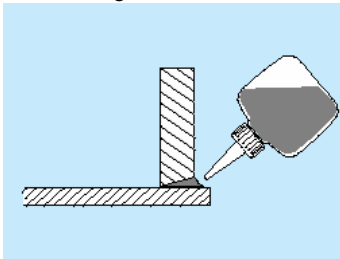
Az ACRIFIX ragasztók és más kiegészítő termékek kizárólag a Plexiglas termékekhez lettek kifejlesztve, és különösen ezen anyagok a tulajdonságaival harmonizálnak.

Ezért bármilyen ajánlás vagy megmunkálási irányelv kizárólag ezekre a termékekre vonatkozik.

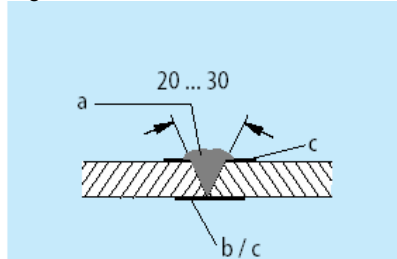
A termék felelősségi jogszabály értelmében kárigény elutasításra kerül, amennyiben az más gyártók termékeinek használata során keletkezett.

További információk a biztonsági intézkedésekre, az egészségügyi kockázatok kizárására, a ragasztók kezelésére és eltávolítására vonatkozóan a Biztonsági Adatlapban található.

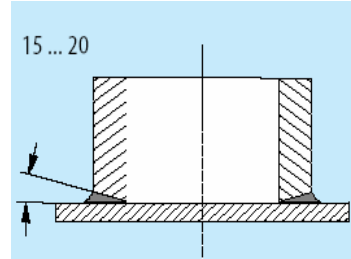
Elérhetőség az aktuális szállítási program szerint.



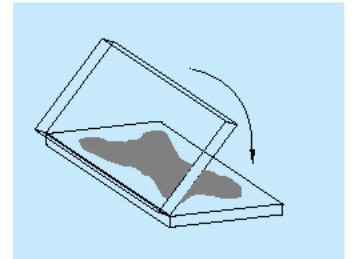
T-ragasztás: a ragasztót polietilén ragasztó adagolóval felvinni



Tompa ragasztás V-varrattal:  
a=ragasztó, b=ragasztószalag  
középen védő csíkkal c=poliészter  
vagy cellulóz ragasztószalag



Csőlezárás



Felületragasztás: a ragasztót négy-  
ágú tinta pacaként felvinni és a felső  
panelt az egyik éltől kezdve óvatosan  
lecsukni

Ezen információk, illetve minden további műszaki tanácsadás jelenlegi tudásunkon és tapasztalatunkon alapul. Mindazonáltal ez nem jelent cégünk nézve semmilyen felelősséget vagy más jogi kötelezettséget, beleértve az esetleges harmadik személlyel kapcsolatos szellemi tulajdonjogot, különösen a szabadalmi jog tekintetében.

Különösen nem jelent sem egyértelmű sem burkolt jótállást sem jogi értelemben vett terméktulajdonságokra vonatkozó garanciát.

Fenntartjuk a jogot arra, hogy változtatásokat hajtsunk végre a terméken műszaki előrehaladás vagy továbbfejlesztések hatására. A vevő nem mentesül azon kötelezettsége alól, hogy alapos vizsgálatnak, illetve próbának vesse alá a beérkező terméket. A termék viselkedése a tesztelés során eltérhet az itt leírtaktól, melyet a vevőnek saját felelősségére minősített szakértővel kell elvégeztetnie. Más vállalatok által használt kereskedelmi elnevezések megemlítése nem minősül ezen termékek ajánlásának, illetve nem zárja ki hasonló termékek használatát.

® = bejegyzett védjegy

Plexiglas, Plexiglas Satinice, ACRIFIX

Röhm GmbH & Co. KG (Darmstadt, Németország) által bejegyzett védjegyek

## Értékesítés és szaktanácsadás:

# SBI-Pannon Kft.

**Telefon:** 36/72/448-407

**Fax:** 36/72/448-407

**E-mail cím:** info@sbi.hu

**Honlap:** www.sbi.hu